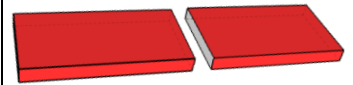


PROCEDE DE FABRICATION

DECOUPER UNE PIECE

Opération	Principe	Machine	Procédé
Cisailage	Faire des coupes droites de matériaux en feuilles (métaux, plastiques).	Cisaille Guillotine	Découpage
Sciage	Découpe de pièces selon une coupe droite ou sinueuse (métaux, plastiques, bois).	Scie circulaire* Scie sauteuse* Scie à chantourner	Usinage
Fraisage	Réalisation de surfaces planes, de rainures, de découpes sinueuses... (métaux, plastiques, bois).	Fraiseuse	Usinage

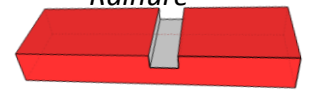
Coupe droite



Coupe sinueuse



Rainure

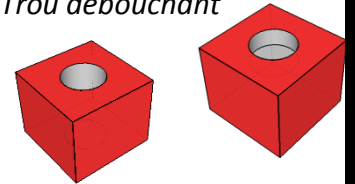


REALISER UN TROU

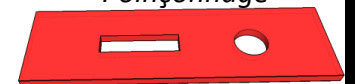
Opération	Principe	Machine	Procédé
Perçage	Réalisation de trous cylindriques (métaux, plastiques, bois).	Perceuse	Usinage
Poinçonnage	Réalisation de trous cylindriques ou pas dans des matériaux en feuilles (métaux, plastiques).	Poinçonneuse	Formage

Trou borgne

Trou débouchant



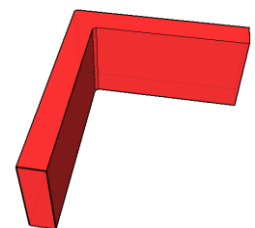
Poinçonnage



PLIER UNE PIECE

Opération	Principe	Machine	Procédé
Pliage à froid	Pliage de matière en feuilles. (métaux uniquement)	Plieuse*	Formage
Thermopliage	Pliage de matières en feuilles. (plastiques uniquement)	Thermoplieuse	Formage

Pli



USINAGE : Façonnage par enlèvement de matière, avec formation de copeaux.

DECOUPAGE : Façonnage par enlèvement de matière, sans formation de copeaux.

FORMAGE : Façonnage sans enlèvement de matière, donc sans formation de copeaux.

L'ordre logique de fabrication d'une pièce est le suivant : **découpage** ⇒ **perçage** ⇒ **pliage**

* Ces machines ne sont pas présentes ou utilisables au collège